

Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Киргизия (996)312-96-26-47

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: agr@nt-rt.ru

Опросный лист для модернизации дозирующего агрегата

1. Для снятия

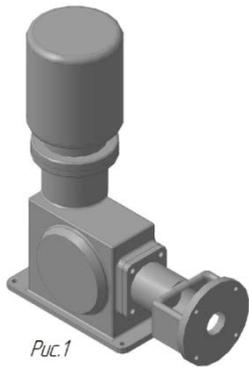


Рис.1

требуемых размеров следует демонтировать заменяемый гидроцилиндр, оставив агрегат только с кронштейном (рис.1).

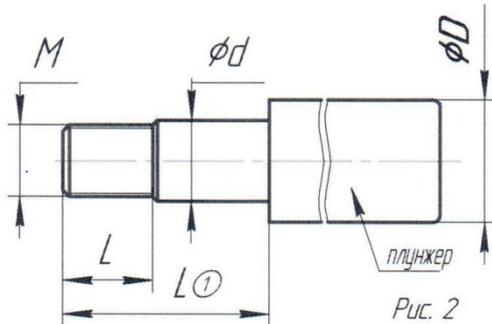


Рис. 2

2. Снять размеры с

хвостовика плунжера демонтированного гидроцилиндра (рис.2).

3. Демонтировать кронштейн (рис.3)

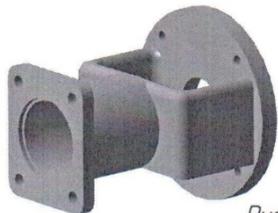


Рис. 3

4. Снять размеры с

присоединительного фланца кронштейна (рис.4).

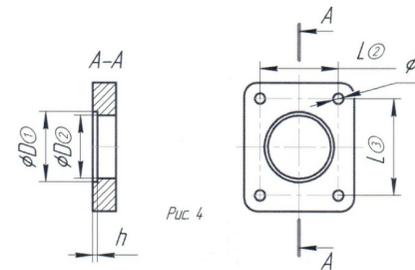


Рис. 4

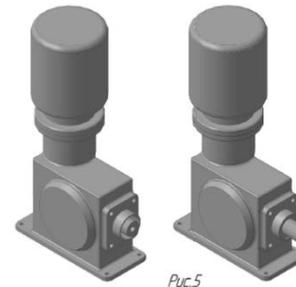


Рис.5

5. Механизм регулирования длины хода плунжера выставить на полный ход. Вращая ротор двигателя за крыльчатку, установить ползун в крайние положения и замерить расстояния между торцом ползуна и полостью стыковки кронштейна с редуктором (рис. 5, 6).

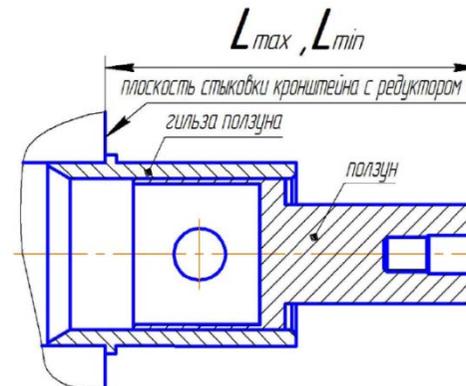


Рис.6

Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Киргизия (996)312-96-26-47

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан (7273)495-231

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: agp@nt-rt.ru

Таблица результатов

Результаты измерений

Справочно

Ригахиммаш
1978 г.

ЗДТ
«Ареопэг»

Давление в магистрали, МПа	-	-
Диаметр плунжера $\varnothing D$, мм	-	-
Длина хвостовика плунжера $L1$, мм	46	58
Диаметр хвостовика плунжера $\varnothing d$, мм	$\varnothing 18h8$	$\varnothing 18h8$
Длина резьбовой части хвостовика плунжера L , мм	20	35
Резьба на хвостике плунжера M , мм	$M16 \times 1,5$	$M16 \times 1,5$
Межосевое расстояние $L2$, мм	90	90
Межосевое расстояние $L3$, мм	110	110
Диаметр отверстия $\varnothing d1$, мм	$\varnothing 18$	$\varnothing 18$
Диаметр отверстия $\varnothing D2$, мм	$\varnothing 85H8$	$\varnothing 85H8$
Диаметр расточки $\varnothing D1$	$\varnothing 92$	$\varnothing 92$
Минимальный вылет ползуна L_{min} , мм	119	90
Максимальный вылет ползуна L_{max} , мм	179	150
Изготовитель агрегата:	Ригахиммаш 1978 г.	ЗДТ «Ареопэг»