

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Иваново (4932)77-34-06	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47		Казахстан (7273)495-231	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: agp@nt-rt.ru

Опросный лист заказа герметичного плунжерного дозирующего агрегата типа НД...М8(СГ), НД..Р...М8(СГ), НД..Э...М8(СГ) с системой герметизации и возврата утечек

Сведения о заказчике		
Дата заполнения:		
Организация:		
Контактное лицо:		
Электронная почта:		
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):		
Дозируемая жидкость		
1. Наименование:		
2. Химическая формула:		3. Концентрация, %:
4. Температура ($t_{\text{раб}}$), °C:	min =	max =
5. Кинематическая вязкость при $t_{\text{раб}}$, Ст(см ² /с):	min =	max =
6. Плотность при $t_{\text{раб}}$, кг/м ³ :	min =	max =
7. Давление насыщенных паров при $t_{\text{раб}}$, Па:	min =	max =
8. Возможность полимеризации, кристаллизации:	нет ☐ да ☐	нет ☐ да ☐
9. Содержание твердой неабразивной фазы в дозируемой жидкости, (%):		
10. Размер частиц, мм:		
Основные параметры агрегата		
11. Подача, л/ч:	min =	max =
12. Давление на выходе насоса, избыточное, кгс/см ² :	min =	max =
13. Давление на всасывании насоса (на уровне всасывающего патрубка), абсолютное, кгс/см ² :	min =	max =
14. Категория точности дозирования:	- без категории; - 0,5; - 1,0; - 2,5.	
15. Вакууметрическая высота всасывания, м:	не менее	
16. Количество гидроцилиндров в агрегате:	- 1; - 2 и более (в этом случае параметры 1-15, 19-20, 25 задайте для каждого гидроцилиндра);	
17. Вид регулирования подачи изменением длины хода плунжера:	- вручную при остановленном агрегате НД; - вручную на ходу и при остановленном агрегате НД...Р; - дистанционно на ходу и при остановленном агрегате НД...Э.	
18. Комплектация агрегата устройством дистанционного регулирования подачи изменением числа ходов плунжера:	- не комплектовать; - универсальным преобразователем частоты; - блоком управления по отдельному опросному листу.	
Исполнение гидравлической части		
19. Материал проточной части:	- Д (20Х13); - Е (10Х17Н13М2Т); - Т (ВТ1-0); - К (12Х18Н9Т); - Н (Н70МФВ); - И (06ХН28МДТ); - предлагаемый заказчиком	
20. Наличие рубашки обогрева (охлаждения):	- нет - да (с обогревом зоны уплотнений гидроцилиндра и клапанов) - да (только с обогревом зоны уплотнений гидроцилиндра)	

Условия эксплуатации				
21. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150:	- У	- УХЛ	- Т	- другое
22. Категория размещения по ГОСТ 15150:	- 2	- 3	- 4	- другое
23. Рабочая температура воздуха, °C:	min =		max =	
24. Режим работы:	- непрерывный		- периодический	
Опасные факторы				
25. Класс опасности дозируемой жидкости по ГОСТ 12.1007:	- 1	- 2	- 3	- 4
26. Класс зоны по пожароопасности по ФЗН [№] 123:	- не пожароопасная	- П1	- П2	- П2А - П3
27. Класс зоны по взрывоопасности по ФЗН [№] 123:	- не взрывоопасная	- 1	- 2	- 21 - 22
28. Температурный класс:	- Т1 (450 °C)	- Т2 (300 °C)	- Т3 (200 °C)	
	- Т4 (135 °C)	- Т5 (100 °C)	- Т6 (85 °C)	
29. Требуемая маркировка по взрывозащите электрооборудования: _____ неэлектрического оборудования: _____				
Необходимость комплектации агрегата дополнительным оборудованием				
30. Электроконтактный манометр:	нет	да	Предел измерения, кгс/см ² :	
31. Вентиль манометрический:	нет	да	dy	P _{max}
32. Предохранительный клапан:	нет	да	Предел настройки, кгс/см ² :	
33. Датчик разрыва сильфона:	нет	да		
34. Обратный клапан:	нет	да	dy	P _{max}
35. Гаситель пульсаций:	нет	да	Требуемая неравномерность подачи q _{max} /q _{ср} , не менее:	
36. Вентиль трехходовой:	нет	да	dy	P _{max}
37. Фильтр на входе:	нет	да	Тонкость фильтрации, мкм:	
38. Трубопроводы отвода утечек:				
- материал сталь 12х18Н10Т,	нет	да	кол-во	м.
- ПНД (гибкие трубы)	нет	да	кол-во	м. (два штуцера обвязки в комплекте)
39. Монтаж агрегата на одной раме с дополнительным оборудованием:			нет	да
При более сложной комплектации запрашивайте и заполняйте опросный лист на блоки непрерывного дозирования реагента (БНДР).				
Необходимость комплектации запасными частями по годам эксплуатации:				
	нет	на 1 год	на 2 года	на 3 года
40. Требуемое количество агрегатов, шт.:				
41. Максимальный срок выполнения заказа, календарных дней:				
42. Способы доставки:				
				
Дополнительная информация, особые требования Заказчика				

Приложения:

Рис№1. Габаритные и установочные размеры на агрегат электронасосный дозировочный плунжерный герметичный.

Рис№2. Примерная схема обвязки насоса.

Рис№3. Рекомендуемая схема подключения герметичного плунжерного агрегата.

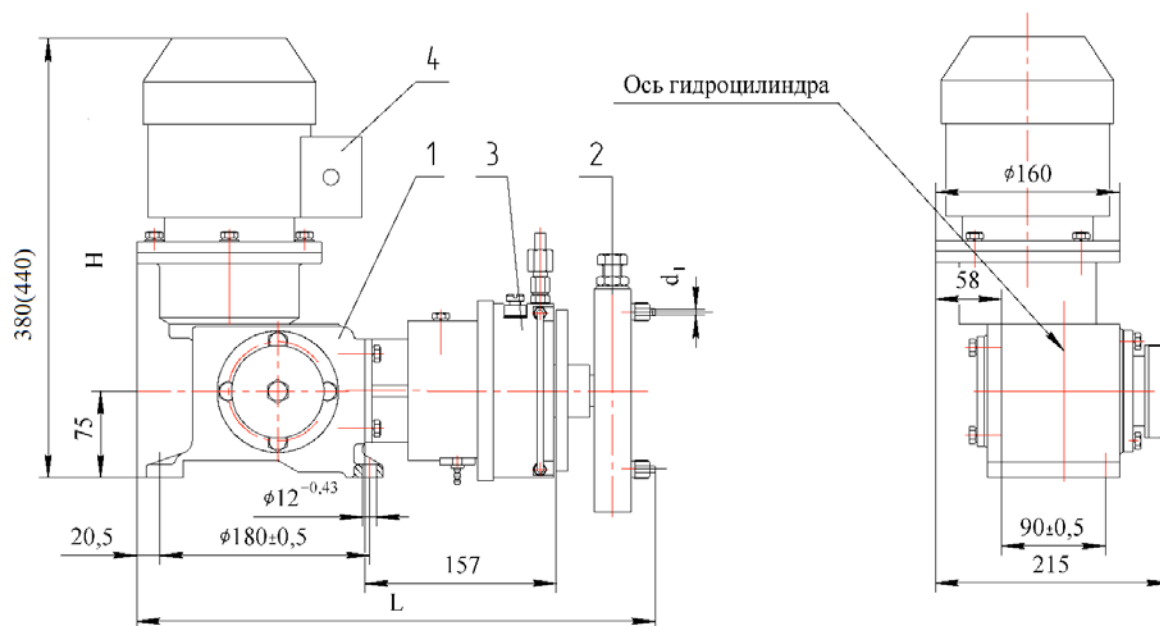


Рис.1. Агрегат электронасосный дозировочный плунжерный герметичный серии AP30 M8

1 – редуктор; 2 – гидроцилиндр; 3 – головка сильфонная; 4 – электродвигатель.

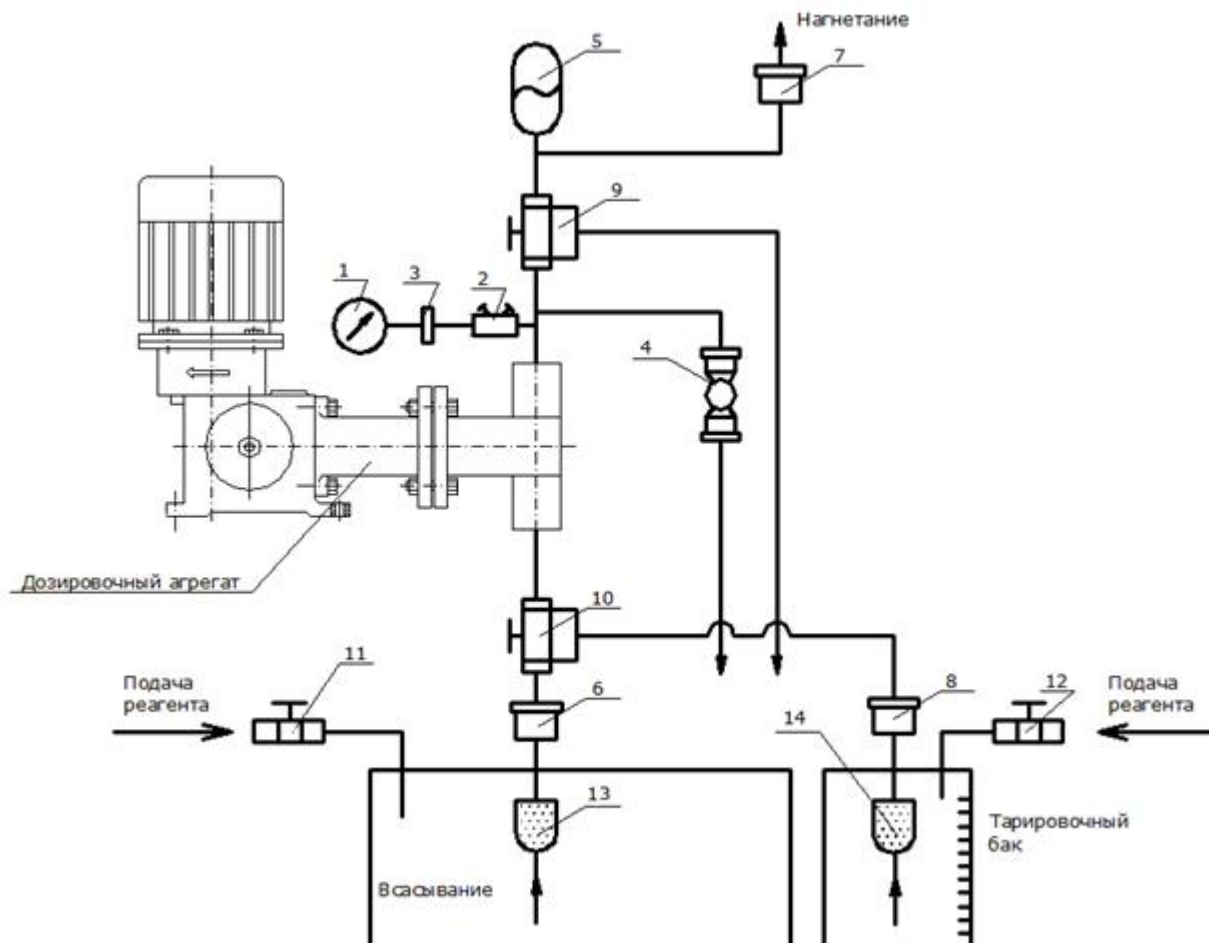


Рис.2 Примерная схема обвязки насоса

- 1 – электроконтактный манометр; 2 – манометрический трёхходовой клапан; 3 – разделитель сред;
4 – предохранительный клапан; 5 – гаситель пульсаций; 6, 7, 8 – клапан обратный;
9, 10 – вентиль трёхходовой; 11, 12 – вентиль; 13, 14 – фильтр.

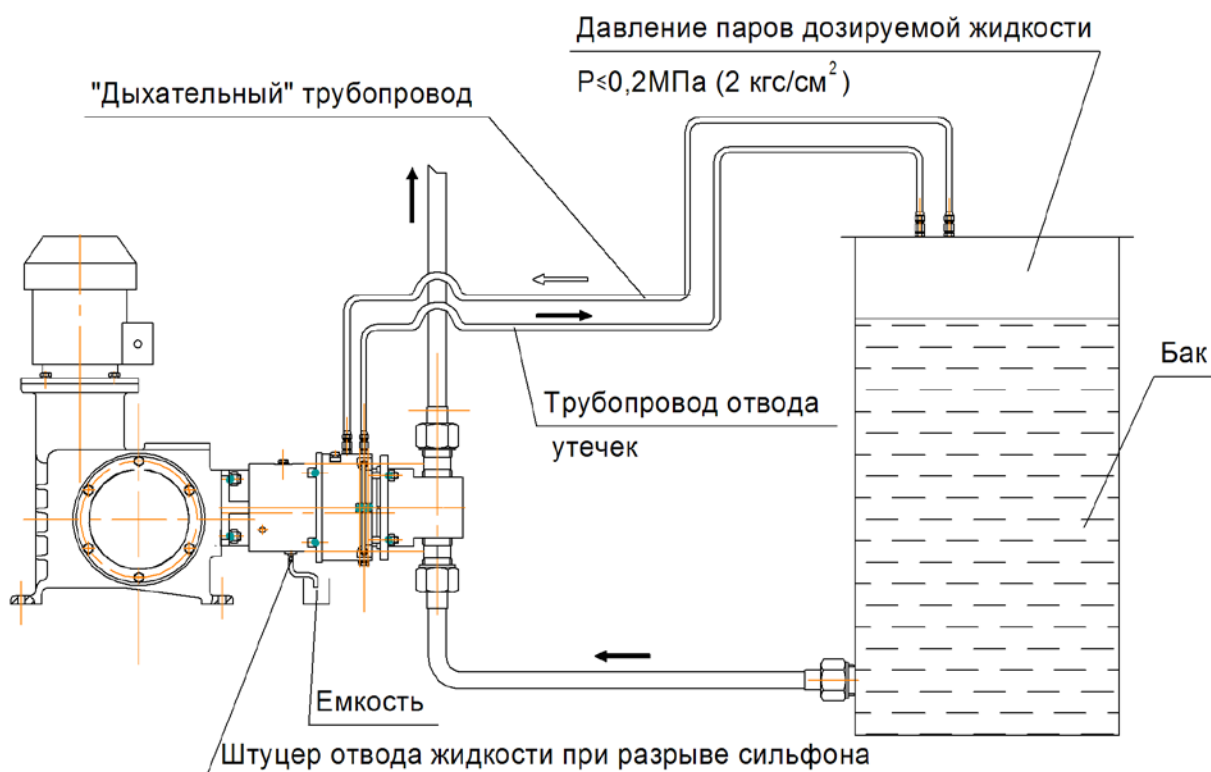


Рис.3. Рекомендуемая схема подключения герметичного плунжерного агрегата

Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Киргизия (996)312-96-26-47

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93